

ASTAV PANEL 85 ASMA TAVAN SİSTEMLERİ
TEKNİK ŞARTNAME

Sistem Özellikleri:

Tamamıyla gizli taşıyıcı sistem ile desteklenen Alüminyum paneller; ISO9001:2008, TS EN 13964 : 2008, CE belgeli üretici tarafından, Avrupa standartlarına uygun olarak imal edilmelidir.

Panel Özellikleri:

- Hammadde: Paneller, kalınlığı ... mm olan, Alüminyum'dan imal edilip neme ve çizilmeye karşı dayanıklı olacaktır.
- Boya: Paneller, minimum 20 µ kalınlığında, yüzey parlaklığı 15-20 Gloss olan RAL ... renkli elektrostatik toz boya ile kaplı olacaktır.
- Paneller Arasındaki Boşluk: 5mm veya 15mm veya Baskı Çıtası ile Kapalı
- Panel Uzunluğu: Standart 5metre veya istenilen uzunlukta

Taşıyıcı Özellikleri:

- As - Carrier Galvanize Çelik Omega Taşıyıcı: Prepainted Galvanize Çelik, 0.50mm Kalınlıkta
- As - Carrier Duvar Dibi "U" Profili : 0.50mm kalınlığında Prepainted (Ön boyalı) Galvanize Çelikten imal edilecek, 20x40x20mm ebatlı
- As - Carrier Panel Çelik Askı Yayı
- As - Carrier Galvanizli Askı Teli: Ø4 mm, 500mm uzunluk (Standart)

Uygulama:

Panel 85 Asma Tavan uygulaması yapılacak yapılarda, panellerin duvar ile birleşiminde belirlenecek olan kenarlarda As - Carrier Duvar Dibi "U" Profili kullanılacaktır. As - Carrier Duvar Dibi "U" Profili duvara 40 cm aralıklar ile vidalanır. Profilin ilk askı sisteminin duvardan max. 300 mm uzaklıkta olması, diğer atılacak askı sisteminin de max. 1200mm ile asılması gerekmektedir. As - Carrier Galvanize Çelik Omega Taşıyıcı, 1 metrede bir atılan As - Carrier Galvanizli Askı Teline As - Carrier Panel Çelik Askı Yayı ile bağlanır. As - Carrier Galvanizli Askı Teli üst döşemeye Çelik Dübel yardımı ile bağlanır. Bu ilk ana taşıyıcı duvardan ve köşebentten max. 600 mm uzaklıkta olmak üzere atıldıktan sonra, min. 600 mm, max. 1500 mm aralıklar ile yinelenir. Astav Panel 85 Asma Tavan Panelleri As - Carrier Galvanize Çelik Omega Taşıyıcının çentiklerine yerleştirilir. (Baskı Çıtalı modellerde Panel döşeme işlemi bittikten sonra Astav Panel 85 Baskı Çıtalarının montajı yapılır.) Döşeme işlemi tamamlandıktan sonra armatür, menfez, sprinkler vs. yerleri boşaltılır ve projeye uygun olacak şekilde bu parçaların montajı yapılır. Taşıyıcı aksesuarların bu parçalara denk gelmesi durumunda, aksesuarlar parçaların bir önü ve bir arkasına atılacak şekilde imalata devam edilmelidir.

ASTAV PANEL ALÜMİNYUM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Saray Mah. Keresteciler San. Sit. 10.Sokak No: 41

06980, Kazan / Ankara / Türkiye

Tel : (+90-312) 815 12 42(pbx)

Fax: (+90-312) 354 32 16

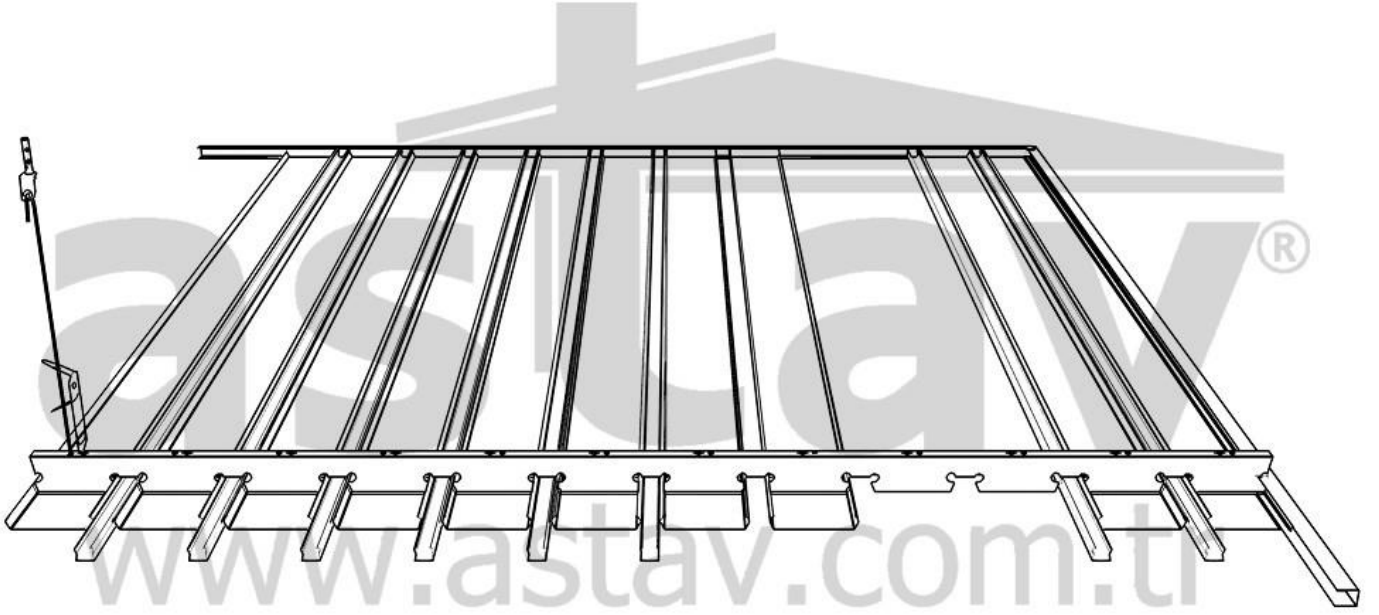
e-mail: info@astav.com.tr

web: www.astav.com.tr

astav[®]

Astav Panel Alüminyum San.Tic.Ltd.Şti.

METAL ASMA TAVAN



ASTAV PANEL ALÜMİNYUM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Saray Mah. Keresteciler San. Sit. 10.Sokak No: 41

06980, Kazan / Ankara / Türkiye

Tel : (+90-312) 815 12 42(pbx)

Fax: (+90-312) 354 32 16

e-mail: info@astav.com.tr

web: www.astav.com.tr